



Deklaracja Zgodności CE

Manufacturer
SonFlow A/S
Nordager 25, DK – 6000 Kolding
Tel: +45 8657 1344

Oświadczamy pod naszą wyłączną odpowiedzialnością, że produkty:

Product:	BRAZED Plate heat exchanger
Model:	Patrz Tabela
Rok:	2023
Nr. Produkcyjny:	
PS, Ciśnienie Robocze, BarG.:	25
TS, Ciśnienie Testowe, BarG.:	1,7 x PS
Maks. Różnica Ciśnień, BarG.:	10
TS, Temperatura Pracy, min./max., °C:	-100° / 185°
Module, Cat:	B+C2 (CAT II+CATIII), Patrz Tabela
Grupa Fludia /Fludia/Vol:	1&2, Patrz Tabela
Używany Standard:	EN 13445
CE:	CE2870

Wymagania techniczne i jakościowe dotyczące tego produktu odpowiadają sprawdzonej praktyce inżynierskiej jednego z Państw Członkowskich w celu zapewnienia bezpiecznego użytkowania.

Zastosowania w przemyśle spożywczym: Nie ma specjalnych ograniczeń dotyczących rodzaju żywności, temperatury, czasu itp., poza tymi określonymi na tabliczce znamionowej. Zgodność z 1935:2004 i 2023/2006 Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP).

Model	PS	TS	Min./Max Ts	Wzór	Fluid group	*Max NOP Fluid group 1	*Max NOP Fluid group 2	MODUL+CAT
SFB21	25	42,5	-100/185	TL/TK/TM	1+2	101	101	CATII C2/ CATII C2
SFB22	25	42,5	-100/185	TL/TK/TM	1+2	101	101	CATII C2/ CATII C2
SFB31	25	42,5	-100/185	TL/TK/TM	1+2	101	101	CATII C2/ CATII C2
SFB32	25	42,5	-100/185	TL/TK/TM	1+2	201/148**	201	CATIII C2/CATII C2
SFB61	25	42,5	-100/185	TL/TK/TM	1+2	201/50**	201	CATIII C2/CATII C2
SFB81	25	42,5	-100/185	TL/TK/TM	1+2	169/33**	201/169**	CATIII C2/CATIII C2

*Max NOP = Maksymalna liczba płyt = Całkowita liczba płyt = Channel 1 + Channel 2

**MAX NOP = CAT II C2

Daniel Larsen
Mechanical Engineer

Organ kontrolny:

Bruun Inspektion A/S – Vadgårdsvej 25 – 6830 Nr. Nebel – Denmark – CE2870 Case

Numer:

2023.00111.0003

Data:

03-07-2023